# MANUALE TECNICO

## POLITEC WT

VERSIONE 02
EDIZIONE 01.12.2008

POLITEC SA
Via Lische 5
6855 STABIO (SVIZZERA)
Tel: +41.91.641 71 42
Fax: +41.91.641 71 49
Web Site: www.politecsa.com
E-Mail: info@politecsa.com

## SOMMARIO

**Descrizione** ..... **4**

**1. Caratteristiche generali del policarbonato** ..... **5**

**2. Sezioni** ..... **6**

**3. Protezione UV** ..... **6**

**4. POLITEC WT® protezione su ambo i lati** ..... **6**

**5. POLITEC WT® DEW STOP** ..... **6**

**6. Garanzia** ..... **6**

**7. Trasmissione luminosa** ..... **6**

**8. Comportamento al fuoco** ..... **6**

**9. Conduttività termica** ..... **7**

**10. Dilatazione termica** ..... **7**

**11. Resistenza alla grandine** ..... **7**

**12. Soluzione piana – pendenza minima** ..... **7**

**13. Soluzione curva** ..... **7**

**14. Indicazione di posa** ..... **8**

**15. Lunghezza massima consigliata** ..... **8**

**16. Carichi ammissibili** ..... **8**

**17. Sovrapposizioni** ..... **9**

**18. Fissaggio** ..... **9**

**19. Fissaggio in corrispondenza dell'arcareccio** ..... **10**

**20. Cucitura della sovrapposizione laterale** ..... **11**

**21. Chiudionda** ..... **11**

**22. Disposizione degli accessori** ..... **12**

**23. Imballo e spedizione** ..... **13**

**24. Trasporto** ..... **13**

**25. Movimentazione e stoccaggio** ..... **13**

**26. Pulizia** ..... **14**

**27. Sicurezza - Accesso alla copertura** ..... **14**

ALLEGATO 1 – Onda 76/18 ..... 15

ALLEGATO 2 – Onda 177/51 (Eternit) ..... 16

ALLEGATO 3 – Onda 147/49 (Eternit) ..... 17
ALLEGATO 4 – Onda 83/20 (Iscom) ..... 18
ALLEGATO 5 – Semionda 76.2/16 ..... 19
ALLEGATO 6 – Greca 76/18 ..... 20
ALLEGATO 7 – Greca 205,4/35,4 ..... 21
ALLEGATO 8 – Greca 207/35 (Klockner) ..... 22
ALLEGATO 9 – Greca 333/38 (Metecno) ..... 23
ALLEGATO 10 – Greca 333/42 (Remco) ..... 24
ALLEGATO 11 – Greca 333/39 (Haironville) ..... 25
ALLEGATO 12 – Greca 250/40 (5greche) ..... 26
ALLEGATO 13 – Greca 112/28 (LG 28) ..... 27
ALLEGATO 14 – Greca 200/32 (Hiansa) ..... 28
ALLEGATO 15 – Greca 200/42 (Hiansa) ..... 29
ALLEGATO 16 – Greca 333/45 (Nervesco) ..... 30
ALLEGATO 17 – Greca 193/32 (Ondulit) ..... 31
ALLEGATO 18 – Greca 262,5/32 (Teczone) ..... 32
ALLEGATO 19 – Greca 151/38 (Assanpanel) ..... 33
ALLEGATO 20 – Greca 228,6/19,05 (9” x 3/4”) (MB9) ..... 34
ALLEGATO 21 – Greca 304,8/31,8 (12” x 1”1/4) (MB12) ..... 35
ALLEGATO 22 – Greca 250/40 (Cobacier) ..... 36
ALLEGATO 23 – Greca 209/30 (Aceralia) ..... 37
ALLEGATO 24 – Greca 275/30 ..... 38

## Descrizione

POLITEC WT® è una famiglia di lastre estruse in policarbonato compatto grecate o ondulate. La forma delle sagome permette l'accoppiamento con profili metallici.
La lastra POLITEC WT® garantisce un'elevata resistenza all'urto, un'elevata leggerezza e un'ottima trasmissione luce.
La lastra POLITEC WT® è il prodotto ideale per la realizzazione di: Coperture industriali, Serre, Tettoie, ecc.

Il presente manuale racchiude le principali caratteristiche e istruzioni di montaggio per le lastre in policarbonato POLITEC WT®.

Per qualsiasi informazione o suggerimento vogliate prendere contatto:

POLITEC SA
Via Lische, 5
6855 STABIO (SVIZZERA)
E-mail: info@politecsa.com

**IMPORTANTE:** L'acquisto delle lastre POLITEC WT® è soggetto riserve, verificate con i nostri uffici commerciali le nostre condizioni generali di vendita.

**IMPORTANTE:** Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

**IMPORTANTE:** Le informazioni contenute in questo manuale sono state raccolte per assistere il cliente nella fase di progettazione e nella fase di posa. Esse sono state elaborate sulla base delle nostre migliori conoscenze e sono soggette a modifica senza alcun obbligo di preavviso. I dati devono essere considerati quali informazioni non vincolanti e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli al fine di stabilire l'idoneità all'uso previsto. L'utilizzatore deve, in ogni caso di dubbio o difficoltà, consultare POLITEC SA prima di procedere.

# 1. Caratteristiche generali del policarbonato

Il policarbonato è un polimero termoplastico dotato di eccellenti proprietà meccaniche e fisiche. Per la sua duttilità e durevolezza è utilizzato ad esempio nella produzione di CD e DVD, per la sua resistenza agli urti è usato nell'industria automobilistica, aeronautica e balistica (finestrini aerei, fari automobili, scudi ed elmetti antisommossa, ecc.). Tutte queste caratteristiche, unitamente all'alta trasparenza, rendono il policarbonato idoneo nelle applicazioni in edilizia.

✓ **Dati tecnici relativi al policarbonato.**

| | | Valore | Unità | Norma |
|---|---|---|---|---|
| Proprietà meccaniche | | | | |
| Resistenza a trazione a snervamento $\sigma_y$ | | >60 | $N/mm^2$ | DIN 53455 |
| Resistenza a trazione alla rottura $\sigma_r$ | | >70 | $N/mm^2$ | DIN 53455 |
| Allungamento a snervamento $\varepsilon_y$ | | 6 | % | DIN 53455 |
| Allungamento a rottura $\varepsilon_r$ | | >100 | % | DIN 53455 |
| Modulo elastico a trazione E | | 2300 | $N/mm^2$ | DIN 53457 |
| Resistenza all'urto $a_n$ | +23°C | 65 | $kJ/m^2$ | DIN 53453 |
| | -40°C | 65 | $kJ/m^2$ | DIN 53453 |
| Resilienza $a_k$ a +23°C | | 35 | $kJ/m^2$ | DIN 53453 |
| Resistenza all'urto Izod con intaglio | | >700 | J/m | ASTM 256-56 |
| Durezza Brinnel $H_{30}$ | | 110 | $N/mm^2$ | DIN 53456 |
| Proprietà fisiche | | | | |
| Densità | | 1,2 | $g/cm^3$ | DIN 53479 |
| Indice di rifrazione $n_D$ | | 1,58 | $n^o$ | DIN 53491 |
| Assorbimento acqua per immersione | | 0,36 | % | DIN 53495 |
| Permeabilità al vapore acqueo (0,1mm) | | 15 | $g/m^2$ d | DIN 53122 |
| Proprietà termiche | | | | |
| Dilatazione termica lineare $\alpha$ | | 0,065 | mm/m°C | DIN 53752 |
| Conducibilità termica $\lambda$ | | 0,20 | W/m K | DIN 52612 |
| Temperatura di rammollimento VICAT | | 145-150 | °C | DIN 53460 |
| Valori tipici del materiale policarbonato | | | | |

✓ **Confronto con altri prodotti.**

Il policarbonato nel confronto con altri materiali plastici comunemente utilizzati in edilizia ed il vetro, risulta vincente in molte caratteristiche.

| | U.M. | PC | PMMA | PVC | PET | GRP | Vetro |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Densità | $g/cm^3$ | 1,20 | 1,19 | 1,38 | 1,33 | 1,42 | 2,50 |
| Resilienza | $KJ/m^2$ | 70 | 2 | 4 | 3 | 1,2 | nd |
| Modulo elastico | $N/mm^2$ | 2200 | 3100 | 3200 | 2450 | 6000 | 70000 |
| Dilatazione termica lineare | 1/°C | $6,5 \times 10^{-5}$ | $7,0 \times 10^{-5}$ | $6,7 \times 10^{-5}$ | $5,0 \times 10^{-5}$ | $3,2 \times 10^{-5}$ | $0,9 \times 10^{-5}$ |
| Conduttività termica | W/m K | 0,20 | 0,18 | 0,13 | 0,24 | 0,15 | 1,3 |
| Temperatura max di impiego | °C | 120° | 90° | 60° | 80° | 140° | 240° |
| Trasparenza agli UV | % | 4 | 40 | nd | nd | 19 | 80 |
| Comportamento al fuoco | - | ottimo | infiammabile | infiammabile | infiammabile | infiammabile | ignifugo |
| Resistenza all'invecchiamento | - | buona | ottima | scarsa | scarsa | buona | eccellente |
| Compatibilità agenti chimici | - | buona | buona | scarsa | buona | buona | ottima |

## 2. Sezioni

La famiglia di lastre POLITEC WT® è disponibile in molteplici profili, spessori e colori, le sezioni e le loro caratteristiche sono descritte compiutamente negli allegati.

## 3. Protezione UV

Le lastre POLITEC WT® sono protette sul lato esterno con uno strato di UV adsorber che proteggono la lastra dall'invecchiamento, garantendone la durata nel tempo. Il lato protetto, che deve essere installato all'esterno è contraddistinto dalla marcatura con l'indicazione "UV side" e dal numero di lotto.

## 4. POLITEC WT® protezione su ambo i lati

Le lastre POLITEC WT® possono essere fornite con lo strato di protezione UV su ambo le facce, tali versioni sono soggette a limitazioni e a minimi quantitativi, i nostri uffici commerciali sono a vostra disposizione per aiutarvi.

## 5. POLITEC WT® DEW STOP

Le lastre POLITEC WT® possono essere fornite, a richiesta, con un trattamento anti condensa realizzato sulla superficie interna. L'applicazione del trattamento DEW STOP è ideale per le applicazioni in serra e nelle piscine in quanto evita la caduta di gocce di condensa all'interno della costruzione.

## 6. Garanzia

Le lastre POLITEC WT® sono garantite contro l'invecchiamento per una durata di 10 anni.
I termini di garanzia comprendono la perdita di luminosità e la variazione dell'indice di giallo.
Verificate con i nostri uffici commerciali gli esatti termini.

## 7. Trasmissione luminosa

Le lastre POLITEC WT® offrono la massima trasmissione luminosa permettendo di sfruttare al massimo il punto luce. Le lastre POLITEC WT® offrono una gamma completa di colori che permettono un corretto dosaggio della luce e offrono soluzioni avanzate qualora si voglia diminuire il passaggio dell'energia solare come le lastre POLITEC WT ATERMICHE.

| Colore | Trasmissione luminosa | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 0.8 mm | 1.0 mm | 1.1 mm | 1.2 mm |
| Cristallo (0010) | 89 | 89 | 89 | 89 |
| Opale (0037) | 80 | 75 | 75 | 75 |
| Opale (9011) | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Fumé (0024) | 60 | 55 | 55 | 55 |

## 8. Comportamento al fuoco

Le lastre POLITEC WT mantengono le ottime proprietà di reazione al fuoco del materiale policarbonato. Sono a disposizione numerose certificazioni valide in diversi paesi. Contattate i nostri uffici commerciali per ulteriori informazioni.

## 9. Conduttività termica

Il valore di conduttività termica del policarbonato conferisce al policarbonato una buona proprietà isolante nel confronto con le lamiere profilate in materiale metallico.

| | |
|---|---|
| Conduttività termica | 0.20 W/m K |

## 10. Dilatazione termica

Il valore di dilatazione termica del policarbonato deve essere tenuto presente per una corretta progettazione.

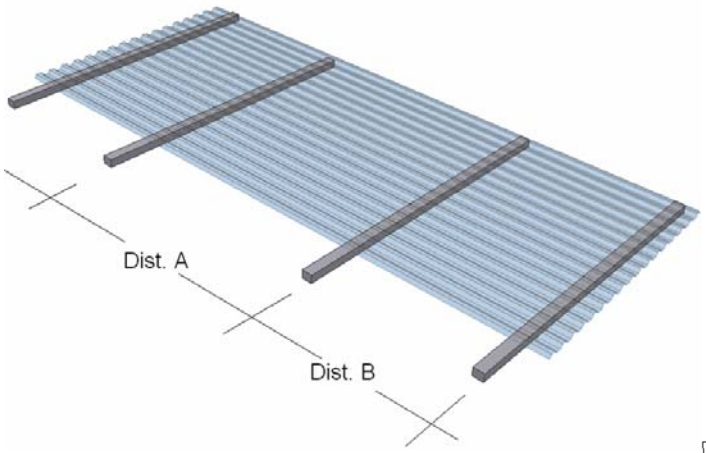
| | |
|---|---|
| Dilatazione termica | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/ K) |

Tale valore deve essere considerato come parametro importante per la scelta della tipologia idonea di fissaggio.

## 11. Resistenza alla grandine

Le lastre POLITEC WT® hanno ottenuto ottime prestazioni di resistenza alla grandine, sono stati effettuati test di impatto presso l'Istituto Giordano (Italia) con grandine simulata da sfere in poliammide con diametro 40 mm e lanciate a velocità crescente. Non si sono avute rotture anche a velocità elevate (60 m/sec).

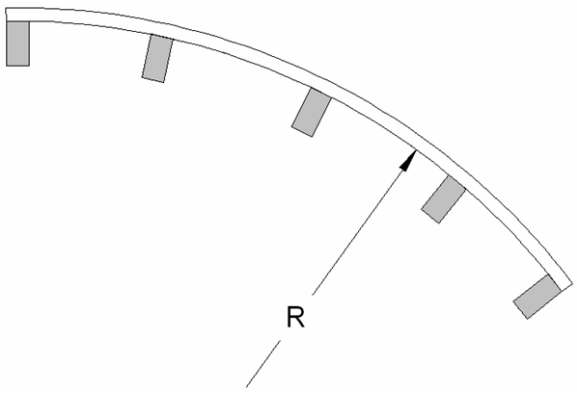
## 12. Soluzione piana – pendenza minima




Per favorire il deflusso delle acque piovane si consiglia di posare le lastre POLITEC WT® con una pendenza minima del 5%.

## 13. Soluzione curva

Le lastre POLITEC WT® possono essere montate su strutture curve ma rispettando la condizione che il raggio descritto dalla successione degli appoggi abbia un valore superiore ai valori minimi indicati per ogni tipologia di sezione.



## 14. Indicazione di posa

Le lastre POLITEC WT® devono essere montate su appoggi continui e ortogonali alla lunghezza delle lastre.
Gli appoggi devono essere lisci e privi di ogni oggetto che potrebbe pregiudicare l'integrità delle lastre come chiodi sporgenti, fili di ferro, legacci, reti anticaduta, ecc.

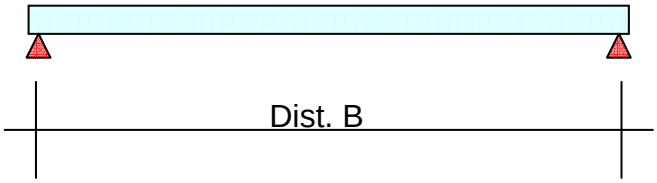
## 15. Lunghezza massima consigliata

Unitamente al valore di dilatazione termica elevato proprio del policarbonato e in relazione alla tipologia di fissaggio passate utilizzato per la lastra POLITEC WT® si consiglia di utilizzare lastre con una lunghezza massima di 4000 mm.
Nel caso di falde di notevole lunghezza si consiglia di sovrapporre più lastre in lunghezza; tuttavia con una corretta predisposizione delle asolature opportunamente garantite da guarnizioni di tenuta è possibile utilizzare lastre anche più lunghe di 4 m.

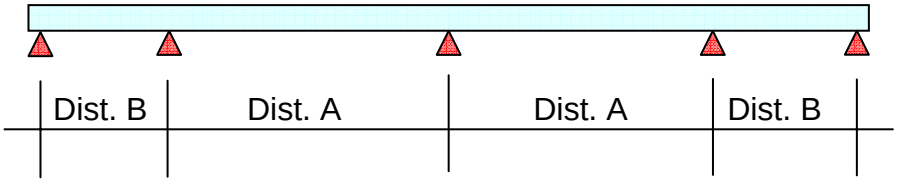
## 16. Carichi ammissibili

I valori ammissibili delle distanze massime fra gli appoggi sono indicate nelle tabelle relative ad ogni singola sezione. Tali valori possono essere utilizzati anche per le soluzioni curve.
La distanza dei supporti è funzione, oltre alla tipologia della lastra anche della tipologia di applicazione.

- Soluzione di lastra su due appoggi.




- Soluzione di lastra su più appoggi



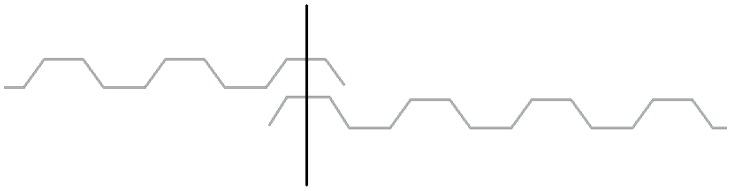

I fissaggi devono essere effettuati su tutti gli arcarecci secondo le modalità e le indicazioni contenute in questo documento. I valori indicati nelle tabelle sono

- ✓ limite di rottura coefficiente di sicurezza pari a 1,5

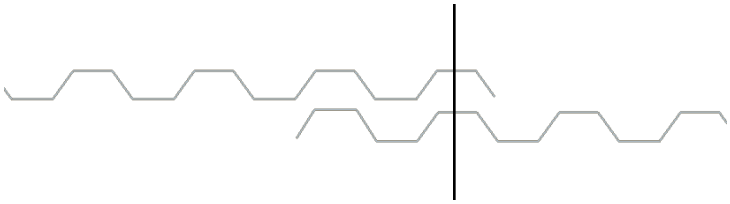
In caso di pendenze molto basse la deformazione sotto carico potrebbe creare una contropendenza favorendo l'infiltrazione ed il ristagno di acqua. I questo caso occorre una verifica puntuale delle deformazioni sotto carico.

## 17. Sovrapposizioni

### Sovrapposizione laterale semplice

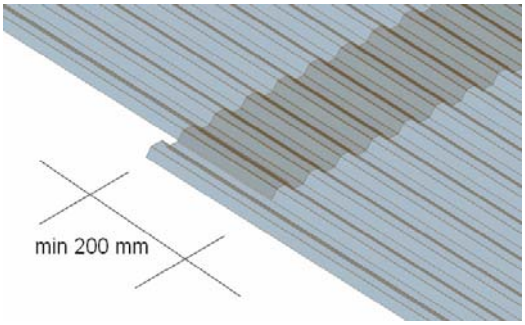


### Sovrapposizione laterale doppia

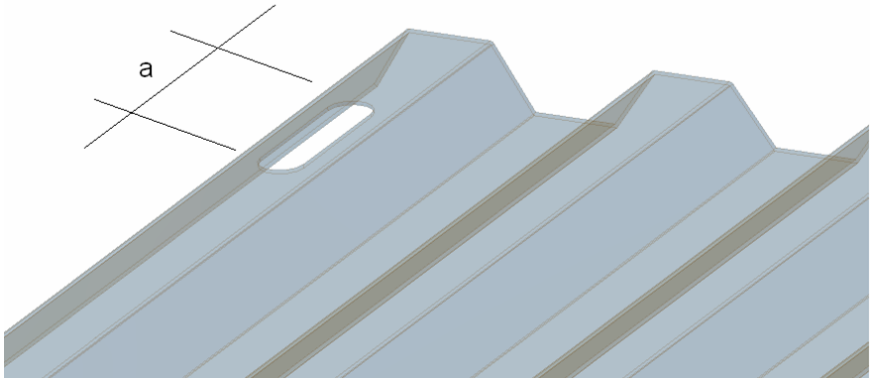


Per la sovrapposizione delle lastre POLITEC WT® occorre applicare semplici regole.
Per la sovrapposizione laterale si raccomanda almeno un passo intero, ma laddove vi sia una scarsa pendenza (da 5% a 10%) o la lunghezza della falda sia notevole (maggiore di 4 metri) è consigliata la sovrapposizione di almeno due passi.

**Sovrapposizione in lunghezza**
Nel caso di sovrapposizione di più lastre nel senso della lunghezza è necessario che avvenga in corrispondenza di un appoggio trasversale e che ci sia almeno 200 mm di sovrapposizione.




## 18. Fissaggio




I fissaggi devono avere una guarnizione adatta a garantire la tenuta all'acqua tenendo conto che il foro deve essere opportunamente asolato per garantire la dilatazione termica della lastra in policarbonato.

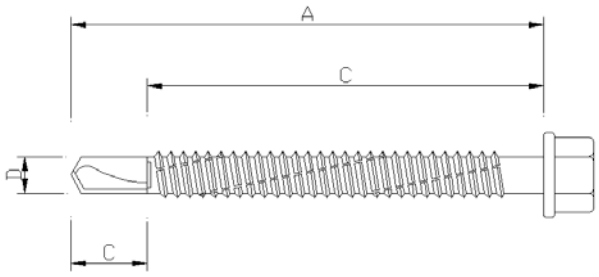
La spazio di asolatura è funzione della lunghezza della lastra ed è pari a:

| Diametro vite 6 mm | |
|---|---|
| Lunghezza lastra (mm) | Asolatura a (mm) |
| Fino a 2.000 mm | 10 mm |
| Fino a 4.000 mm | 12 mm |
| Fino a 6.000 mm | 15 mm |
| Fino a 8.000 mm | 20 mm |
| Fino a 10.000 mm | 25 mm |

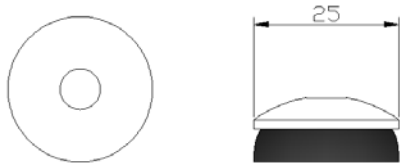
## 19. Fissaggio in corrispondenza dell'arcareccio

Le lastre POLITEC WT® devono essere ancorate in modo solidale alla struttura di sostegno tramite fissaggi idonei in numero e adatti al supporto (legno, arcareccio metallico, ecc.).
La distanza necessaria ad un corretto fissaggio è funzione del passo e forma della greca.
La forza di serraggio deve essere tale da non deformare la lastra ma nello stesso tempo garantire un buon funzionamento della guarnizione.

✓ Fissaggi con autoperforanti su struttura metallica con guarnizione e rondella metallica



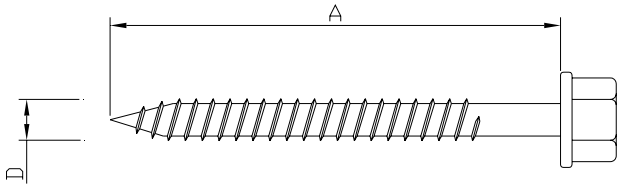

Vite auto perforante



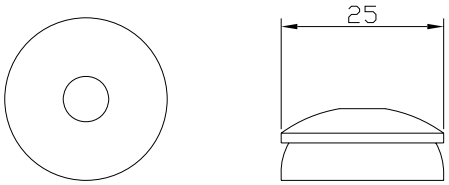

Rondella a tenuta stagna in EPDM con rondella metallica in alluminio Φ 25 mm.

| Dimensioni | Chiave (mm) | Diametro D (mm) | Lung. totale A (mm) | Lung. utile B (mm) | Capacità di foratura C (mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| 6.3 x 45 mm | 8 | 6.3 | 45 | 30 | 6 |
| 6.3 x 60 mm | 8 | 6.3 | 60 | 45 | 6 |
| 6.3 x 80 mm | 8 | 6.3 | 80 | 65 | 6 |
| 6.3 x 100 mm | 8 | 6.3 | 100 | 85 | 6 |

✓ Fissaggi consigliati su strutture in legno (non disponibili) con guarnizione e rondella metallica.




Vite per legno

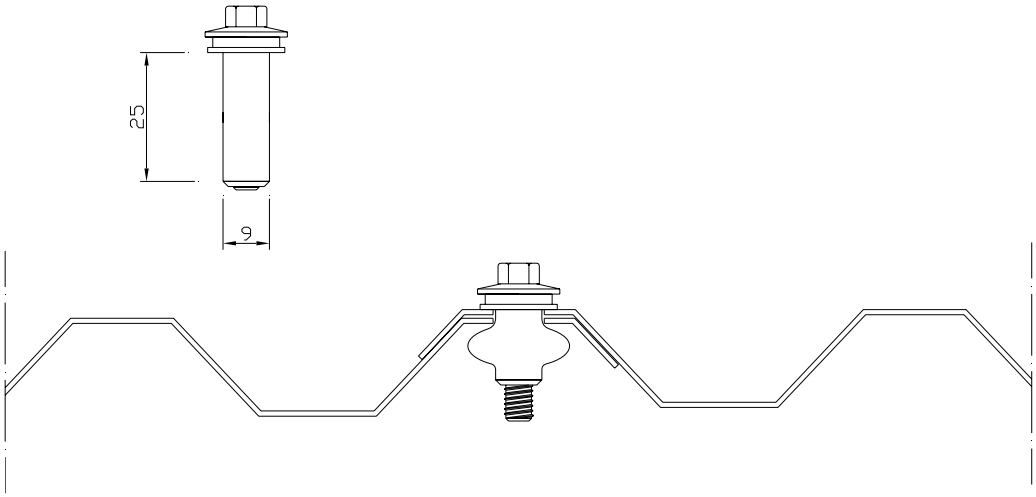



Rondella a tenuta stagna in EPDM con rondella metallica in alluminio Φ 25 mm.

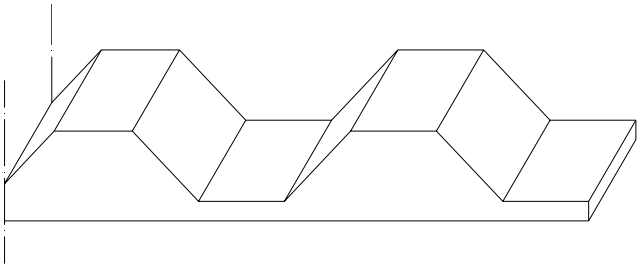
| Dimensioni | Chiave (mm) | Diametro D (mm) | Lunghezza A (mm) |
|---|---|---|---|
| 6.5 x 60 mm | 8 | 6.5 | 60 |
| 6.5 x 75 mm | 8 | 6.5 | 75 |
| 6.5 x 100 mm | 8 | 6.5 | 100 |
| Per supporti in legno considerare un avvitamento di almeno 30 mm di profondità. | | | |

## 20. Cucitura della sovrapposizione laterale

In corrispondenza al sormonto laterale di due lastre POLITEC WT® è consigliato cucire con un apposito tassello i lembi sovrapposti.



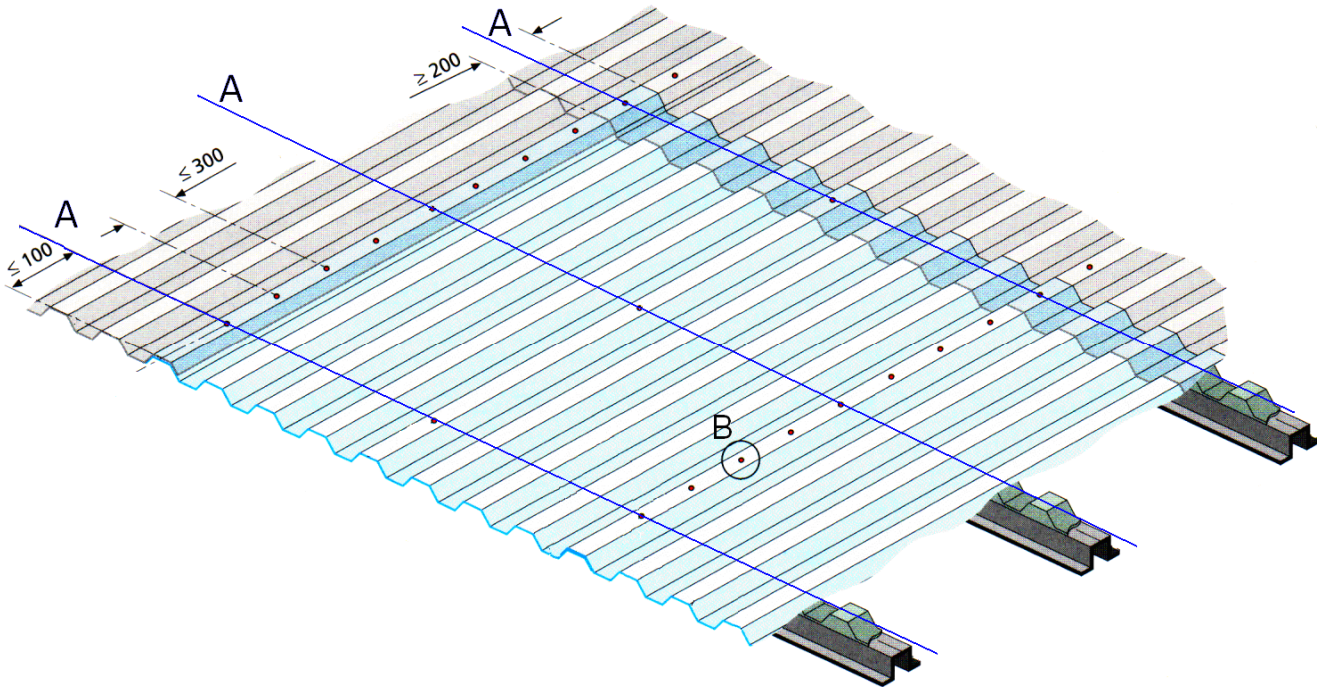

## 21. Chiudionda



Per un migliore isolamento termico e per evitare che la pressione di serraggio della vite danneggi, schiacciandola, la greca in policarbonato si consiglia l'utilizzo di una sottogreca in PE posato fra l'arcareccio e la greca.

## 22. Disposizione degli accessori

Per una corretta posa della lastra POLITEC WT® occorre posizionare i tamponi in PE espanso sotto la greca al fine di aumentarne la resistenza alla forza di serraggio della vite; inoltre il tampone in espanso aumenta la tenuta all'aria fra supporto e lastra in policarbonato.
La distanza degli arcarecci di supporto deve essere valutata in funzione del carico previsto, dello spessore e della tipologia di sagoma (verificare con le tabelle proprie delle lastre).
I fissaggi passanti sugli arcarecci (linee di fissaggio A) devono essere eseguiti sul colmo della greca ed in numero tale da garantire la tenuta al vento, la cucitura sulla sovrapposizione, nelle posizioni in cui non è presente l'arcareccio (B), è necessaria per tutte le sovrapposizioni laterali.
La disposizione minima dei fissaggi per ogni sagoma è rilevabile dalle schede prodotto allegate.




La sovrapposizione con le greche esistenti devono essere minimo 200 mm sia a monte sia a valle. Tale valore deve essere aumentato nel caso di bassa pendenza.
Eventuali sporgenze, rispetto l'ultimo arcareccio, della lastra in policarbonato non devono essere superiori a 100 mm.

## 23. Imballo e spedizione

Nell'imballo standard le lastre POLITEC WT® sono fornite su bancali di legno, protette da film in polietilene pesante termosaldato e reggiato.
Lastre prodotte a misura saranno imballate a discrezione di POLITEC SA. Qualora aveste esigenza particolare (movimentazione di cantiere, problemi di scarico, ecc.), vogliate prendere accordi in fase d'ordine con i nostri uffici commerciali i quali troveranno soluzione ai vostri problemi.

## 24. Trasporto

Il trasporto delle lastre POLITEC WT® deve avvenire su mezzi idonei in modo che lastre e bancali siano completamente adagiati sul pianale. Cinghie e blocchi, necessari per immobilizzare i bancali durante il trasporto, devono essere posizionati in modo da non danneggiare le lastre. Gli eventuali danneggiamenti dovuti al trasporto devono essere comunicati entro otto dalla ricezione della merce e per una corretta analisi del problema occorre la riserva sul documento di trasporto - CMR.

## 25. Movimentazione e stoccaggio

La movimentazione e lo stoccaggio delle lastre POLITEC WT® rappresentano momenti delicati duranti i quali si possono provocare danni alle lastre. E' necessario quindi seguire scrupolosamente le seguenti istruzioni:

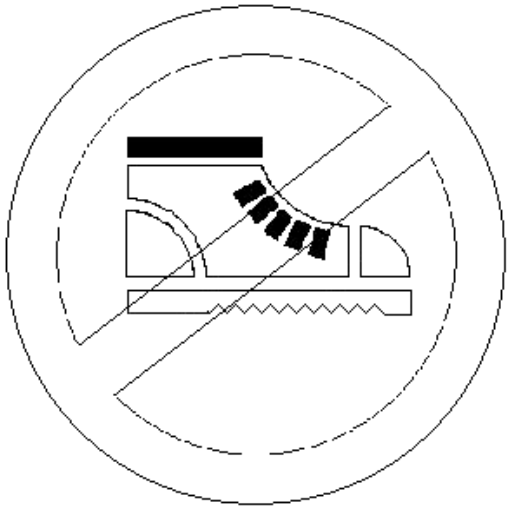
- Utilizzando muletti, occorre porre la massima attenzione. In nessun caso le forche devono essere direttamente a contatto con le lastre.
- Nell'eventualità si usino cinghie o bilancieri per il sollevamento, utilizzare cinghie di larghezza almeno 200 mm per distribuire correttamente la forza, interporre fra pacco o bancale e le cinghie tavole di legno con lunghezza superiore alla larghezza della lastra.
- La distanza delle forche deve essere tale da evitare flessioni del bancale.
- In caso di stoccaggio di più bancali sovrapporre massimo tre bancali (non sovrapporre direttamente i bancali ma utilizzare supporti che preservino le superfici a contatto (polistirolo, isolanti, ecc.).
- Nel caso si sovrapponga un bancale precedentemente appoggiato a terra verificare che nel lato inferiore non siano rimasti attaccati corpi che possano rovinare la superficie su cui appoggeranno.
- Stoccare le palette con imballo integro in lieve pendenza per favorire il deflusso di eventuali condense e ristagni di acqua.
- Depositare i pacchi integri dell'imballaggio al coperto o ove non fosse possibile proteggerli con teli ciechi che riparino i pacchi dalle intemperie ed assicurino una corretta aerazione.
- I pacchi, in cui l'imballo è stato aperto, devono necessariamente essere stoccati all'interno.
- La movimentazione della singola lastra, se effettuata a mano, deve avvenire con la lastra di costa.

## 26. Pulizia

Per la pulizia delle lastre POLITEC WT® utilizzate unicamente prodotti certificati per la pulizia di policarbonato (verificate la scheda specifica del produttore).
Le lastre, per mantenere intatto il passaggio luce, devono essere pulite periodicamente con acqua e sapone non alcalino o con detergenti idonei, risciacquando successivamente con abbondante acqua.
Lo sporco deve essere rimosso con la massima cura, utilizzando panni morbidi che non intacchino lo strato di protezione.

IMPORTANTE:
Non utilizzare detergenti alcalini, solventi in genere, detergenti abrasivi, spazzole, pagliette, lamette o attrezzi affilati che possano intaccare lo strato della protezione UV.

## 27. Sicurezza - Accesso alla copertura



Sia in fase di posa, che durante la manutenzione non camminare direttamente sulle lastre in policarbonato POLITEC WT®.

Le lastre, infatti, NON sono direttamente pedonabili e sono soggette a sfondamento.

Qualora sia necessario accedere alla copertura si suggerisce di utilizzare opportune passerelle che garantiscano la sicurezza di tutti gli operatori.

Proteggere le lastre da eventuali graffi con teli adeguati.

**IMPORTANTE:**
Nel caso di accesso alla copertura, nell'eventualità di rischio di cadute e di sfondamento, predisporre tutte le opere necessarie nel rispetto di tutte le normative in materia di sicurezza sul lavoro vigenti in ogni singolo paese.

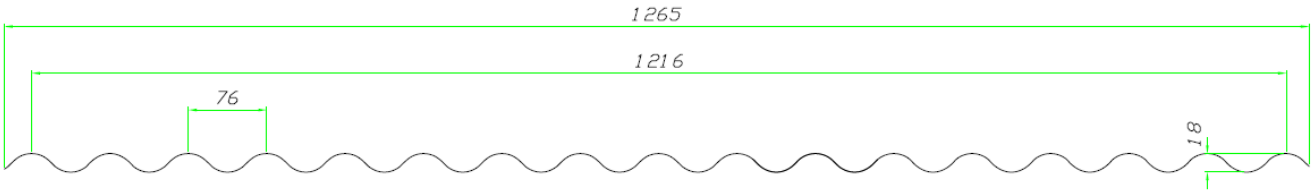
**IMPORTANTE:** L'acquisto delle lastre POLITEC WT® è soggetto riserve, verificate con i nostri uffici commerciali le nostre condizioni generali di vendita.

**IMPORTANTE:** Le informazioni contenute in questo manuale sono state raccolte per assistere il cliente nella fase di progettazione e nella fase di posa. Esse sono state elaborate sulla base delle nostre migliori conoscenze e sono soggette a modifica senza alcun obbligo di preavviso.
I dati devono essere considerati quali informazioni non vincolanti e non esimono il cliente dall'eseguire propri controlli al fine di stabilire l'idoneità all'uso previsto.
L'utilizzatore deve, in ogni caso di dubbio o difficoltà, consultare POLITEC SA prima di procedere.

ALLEGATO 1 – Onda 76/18

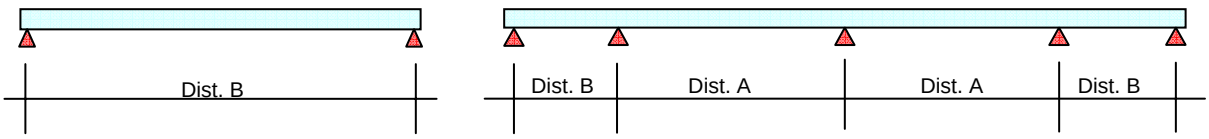
# POLITEC WT ONDA 76/18

Sezione




| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | *1.0 mm* | *1.1 mm* |
| **PESO** | **1.10 kg/m²** | *1.35 kg/m²* | *1.50 kg/m²* |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)** | **Utile** | |
| | *660 mm* | *608 mm* | |
| | *836 mm* | *900 mm* | |
| | *1.040 mm* | *988 mm* | |
| | *1.116 mm* | *1.064 mm* | |
| | **1.265 mm** | **1.216 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 4.000 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60 mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | disponibile in barre da 988 mm | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 1.000 | 900 | 850 | 800 | 800 | 700 | 650 | 650 |
| 1.0 | 1.050 | 950 | 900 | 850 | 850 | 750 | 700 | 650 |
| 1.1 | 1.100 | 1.000 | 900 | 850 | 850 | 800 | 750 | 700 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

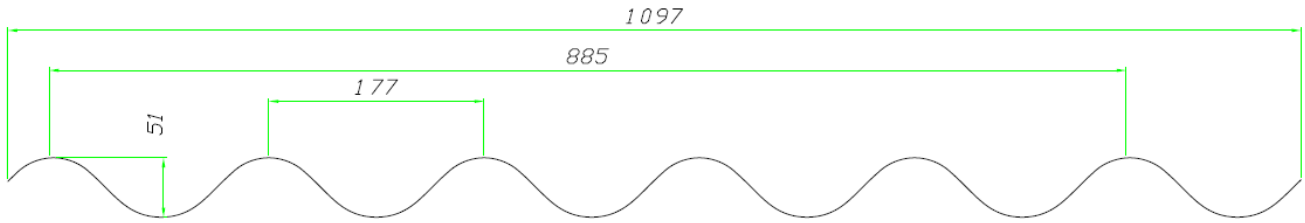
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 2 – Onda 177/51 (Eternit)

# POLITEC WT ONDA 177/51

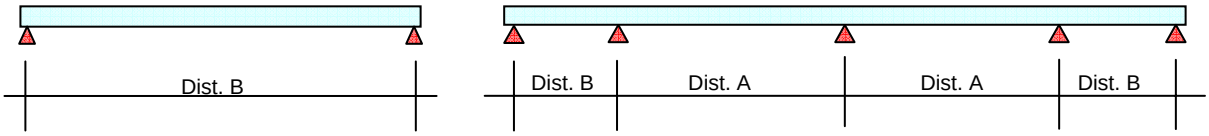
Sezione




✓ ETERNIT

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | *1.4 mm* |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | *2.00 kg/m²* |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>*920 mm*<br>**1.097 mm** | **Utile**<br>*708 mm*<br>**885 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 11.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 350 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 350 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | disponibile in barre da 2000 mm | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.650 | 1.500 | 1.400 | 1.350 | 1.350 | 1.200 | 1.100 | 1.050 |
| 1.2 | 1.750 | 1.600 | 1.450 | 1.400 | 1.400 | 1.250 | 1.150 | 1.100 |
| 1.4 | 1.800 | 1.650 | 1.500 | 1.450 | 1.450 | 1.300 | 1.200 | 1.150 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

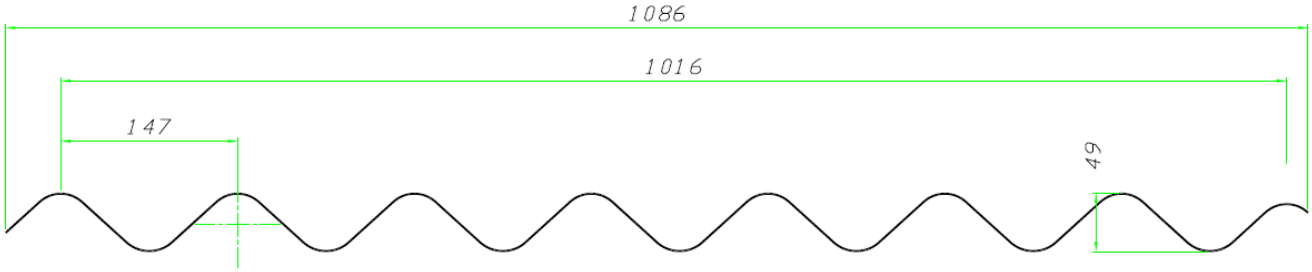
Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT ®

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT ONDA 147/49

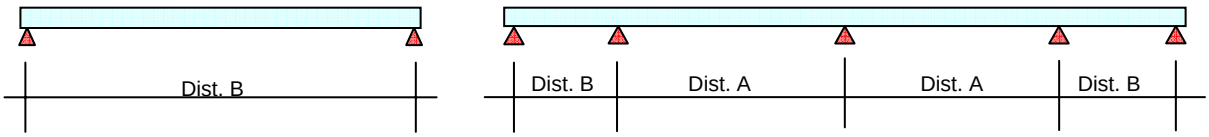
Sezione




✓ ETERNIT B6

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.75 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>*1.050 mm*<br>**1.086 mm** | **Utile**<br>*879 mm*<br>**1.016 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 11.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80 mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.600 | 1.450 | 1.350 | 1.250 | 1.250 | 1.150 | 1.050 | 1.000 |
| 1.2 | 1.650 | 1.500 | 1.400 | 1.350 | 1.350 | 1.200 | 1.100 | 1.050 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

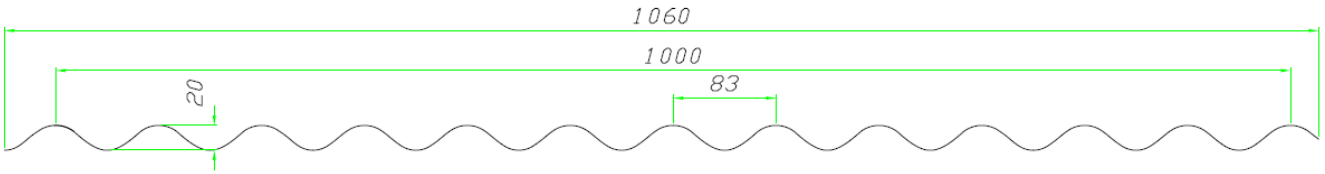
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 4 – Onda 83/20 (Iscom)

# POLITEC WT ONDA 83/20

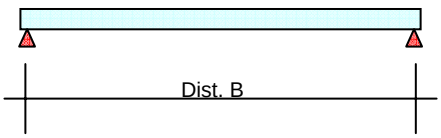
Sezione

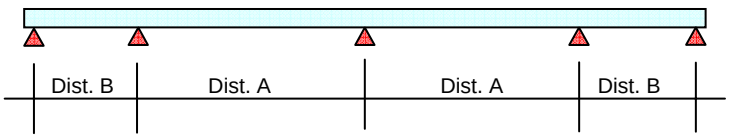



✓ ISCOM – Sinus 20-83

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.2 mm** | | |
| **PESO** | **1.65 kg/m²** | | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>**1.060 mm** | **Utile**<br>**1.000 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 4.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 250 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 250 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.2 | 1.100 | 1.000 | 950 | 900 | 900 | 800 | 750 | 700 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

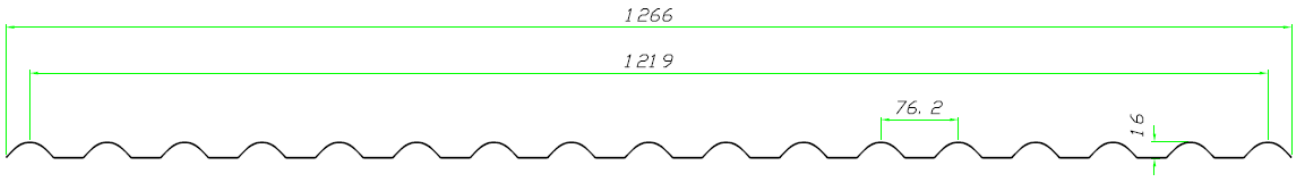
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT ®

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 5 – Semionda 76.2/16

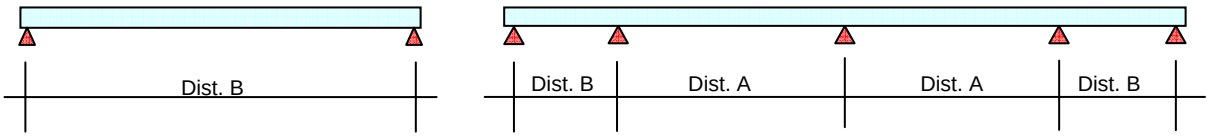
# POLITEC WT SEMIONDA 76.2/16

Sezione




| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | *1.0 mm* | |
| **PESO** | **1.10 kg/m²** | *1.40 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>*1.190 mm*<br>**1.266 mm** | **Utile**<br>*1.143 mm*<br>**1.219 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 4.000 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 950 | 850 | 800 | 750 | 750 | 700 | 650 | 600 |
| 1.0 | 1.000 | 900 | 850 | 800 | 000 | 750 | 700 | 650 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

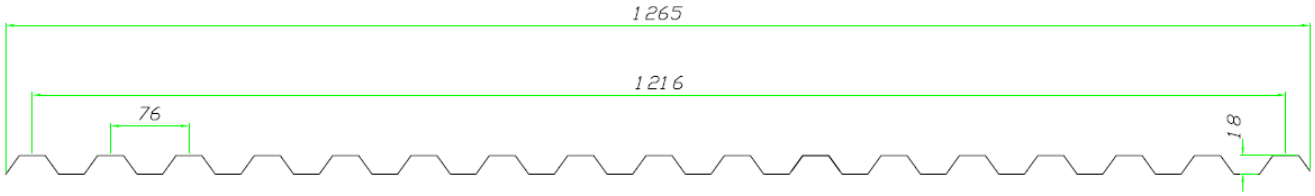
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 6 – Greca 76/18

# POLITEC WT GRECA 76/18

Sezione

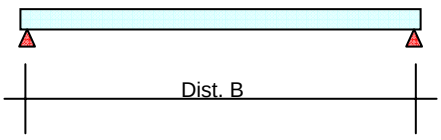


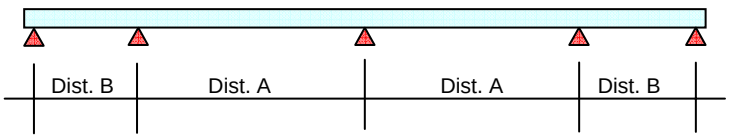

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | *1.0 mm* | *1.1 mm* |
| **PESO** | **1.20 kg/m²** | *1.45 kg/m²* | *1.60 kg/m²* |

| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)** | **Utile** |
|---|---|---|
| | *660 mm* | *608 mm* |
| | *807 mm* | *760 mm* |
| | *1.040 mm* | *988 mm* |
| | *1.116 mm* | *1.064 mm* |
| | **1.265 mm** | **1.216 mm** |

| | |
|---|---|
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale, bronzo, atermico* |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 4.000 mm |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | disponibile in barre da 1000 mm |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 1.100 | 1.000 | 900 | 850 | 850 | 800 | 750 | 700 |
| 1.0 | 1.150 | 1.050 | 950 | 900 | 900 | 850 | 800 | 750 |
| 1.1 | 1.250 | 1.050 | 1.000 | 950 | 950 | 850 | 800 | 750 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

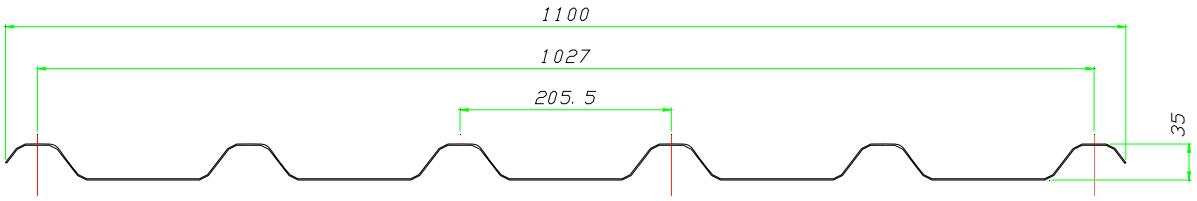
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 7 – Greca 205,4/35,4

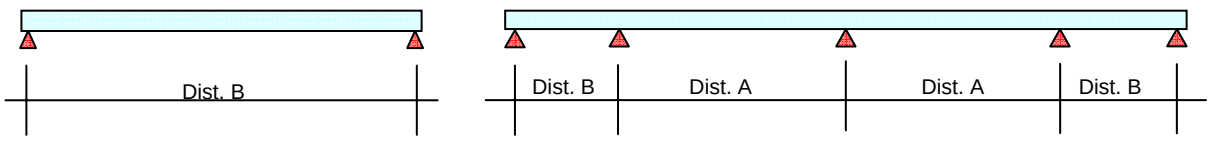
# POLITEC WT GRECA 205,4/35,4

Sezione




| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>**1.100 mm** | | **Utile**<br>**1.027 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 8.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (max ogni 207 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 207 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.450 | 1.350 | 1.250 | 1.150 | 1.150 | 1.050 | 1.000 | 950 |
| 1.2 | 1.550 | 1.400 | 1.300 | 1.250 | 1.250 | 1.100 | 1.050 | 1.000 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

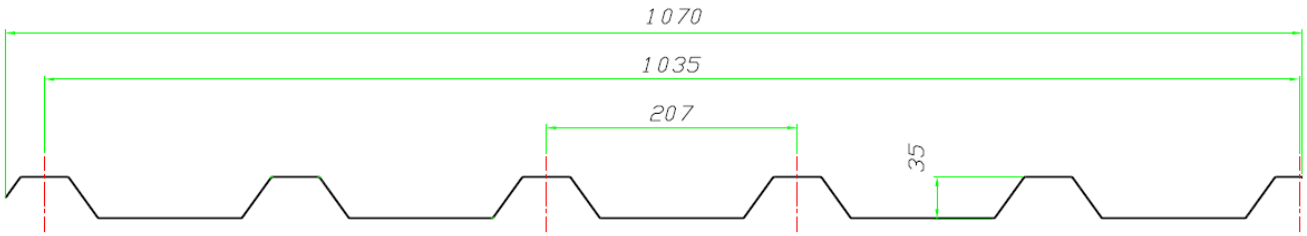
Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici

Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT GRECA 207/35

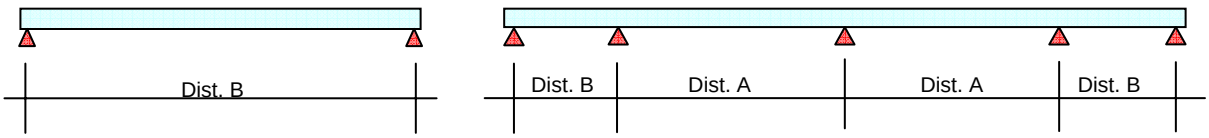
Sezione




✓ KLOCKNER 35/207

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>*1.070 mm*<br>**1.100 mm** | **Utile**<br>*1.035 mm*<br>**1.035 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 8.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (max ogni 207 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 207 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.500 | 1.350 | 1.250 | 1.200 | 1.200 | 1.050 | 1.000 | 950 |
| 1.2 | 1.550 | 1.400 | 1.300 | 1.250 | 1.250 | 1.100 | 1.050 | 1.000 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici

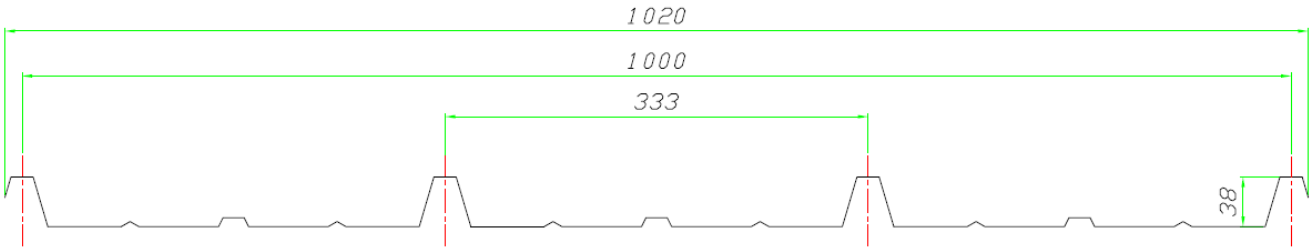
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 9 – Greca 333/38 (Metecno)

# POLITEC WT GRECA 333/38

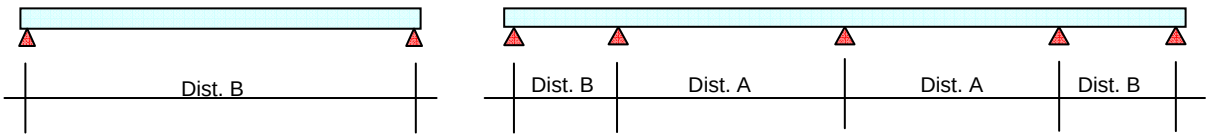
Sezione




✓ METECNO A38

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.50 kg/m²** | *1.80 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.020 mm** | | **Utile 1.000 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 8.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Greca alta: Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Greca bassa: Autoforante 6.3x45mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Disponibile in barre da 1000 mm | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.400 | 1.250 | 1.150 | 1.000 | 1.100 | 1.000 | 950 | 900 |
| 1.2 | 1.450 | 1.350 | 1.250 | 1.100 | 1.150 | 1.050 | 1.000 | 950 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

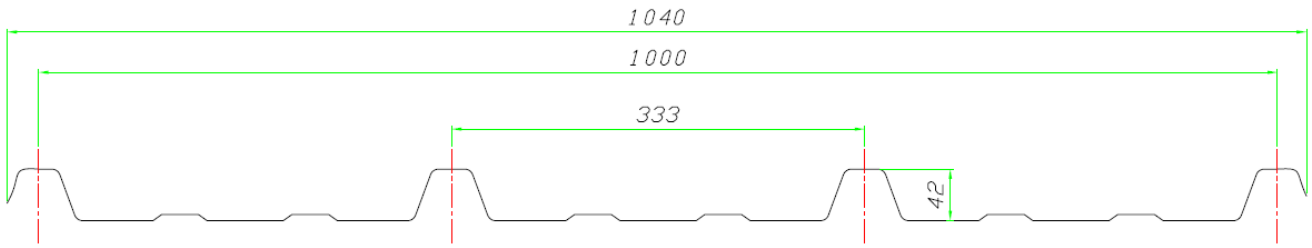
*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine.
Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.
Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 10 – Greca 333/42 (Remco)

# POLITEC WT GRECA 333/42

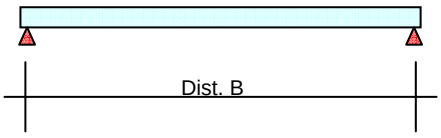
Sezione

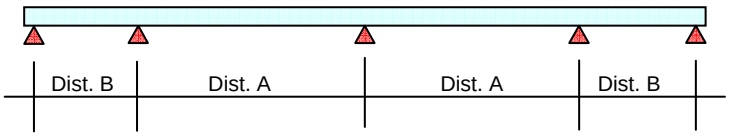



✓ REMCO

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | | |
| **PESO** | **1.50 kg/m²** | | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>**1.040 mm** | **Utile**<br>**1.000 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 9.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Greca alta: Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Graca bassa: Autoforante 6.3x45mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.500 | 1.400 | 1.300 | 1.200 | 1.200 | 1.100 | 1.050 | 950 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

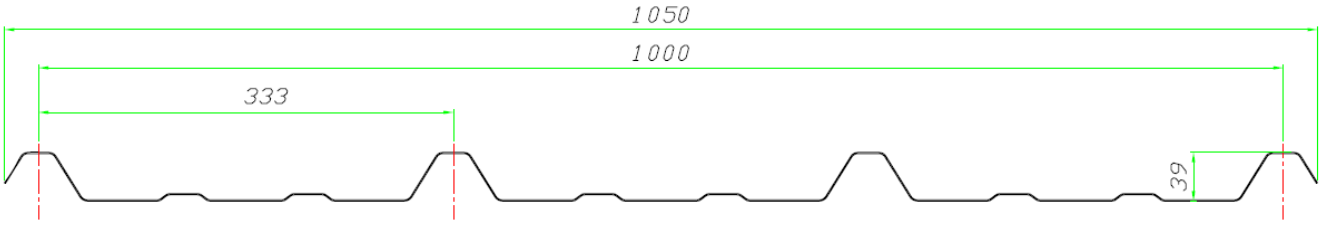
**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine.
Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.
Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT GRECA 333/39

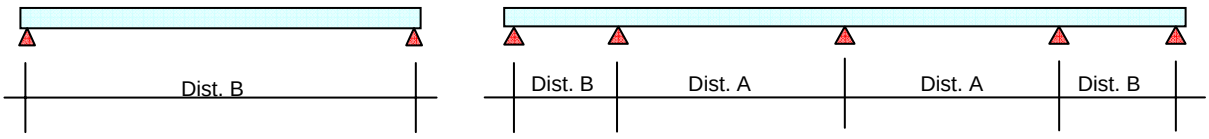
Sezione




✓ HAIRONVILLE 39/333

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | *1.4 mm* |
| **PESO** | **1.40 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | *1.95 kg/m²* |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.050 mm** | **Utile 1.000 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 8.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Greca alta Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Graca bassa Autoforante 6.3x45mm con guarnizione EPDM ogni 333 mm<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.400 | 1.300 | 1.200 | 1.100 | 1.150 | 1.050 | 950 | 900 |
| 1.2 | 1.500 | 1.350 | 1.250 | 1.200 | 1.200 | 1.050 | 1.000 | 950 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici

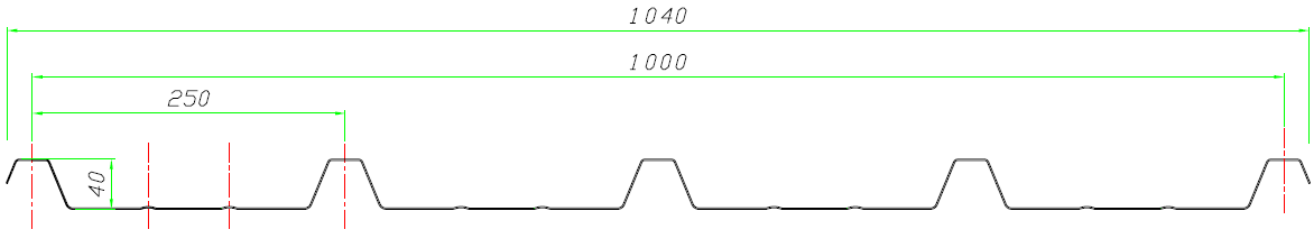
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 12 – Greca 250/40 (5greche)

# POLITEC WT GRECA 250/40

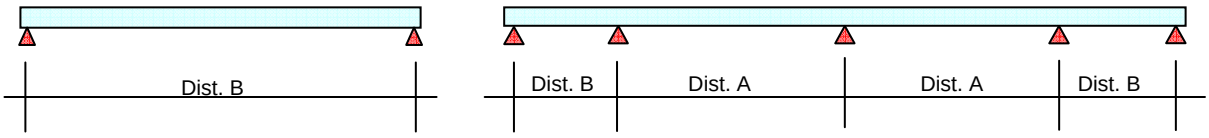
Sezione




✓ 5 greche

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | | |
| **PESO** | **1.50 kg/m²** | | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>**1.040 mm** | **Utile**<br>**1.000 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 9.000 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 250 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 250 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.500 | 1.350 | 1.300 | 1.200 | 1.200 | 1.100 | 1.000 | 950 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

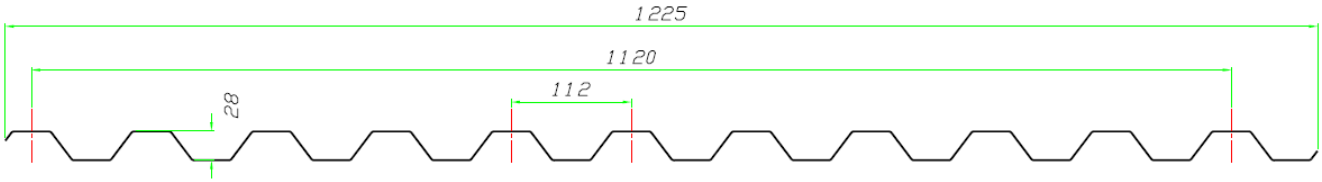
*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine.
Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.
Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 13 – Greca 112/28 (LG 28)

# POLITEC WT GRECA 112/28

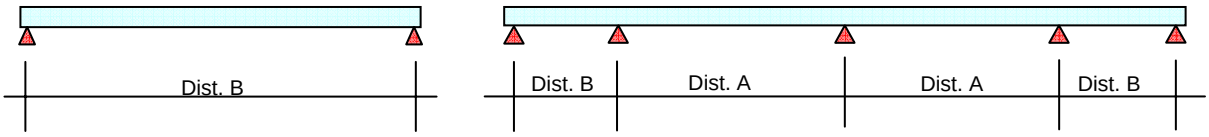
Sezione




- ✓ PROFILIA LG 28
- ✓ ALUBEL 28

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | *1.4 mm* |
| **PESO** | **1.50 kg/m²** | *1.80 kg/m²* | *2.10 kg/m²* |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>*1.016 mm*<br>**1.225 mm** | **Utile**<br>*896 mm*<br>**1.120 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 6.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 336 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 336 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**



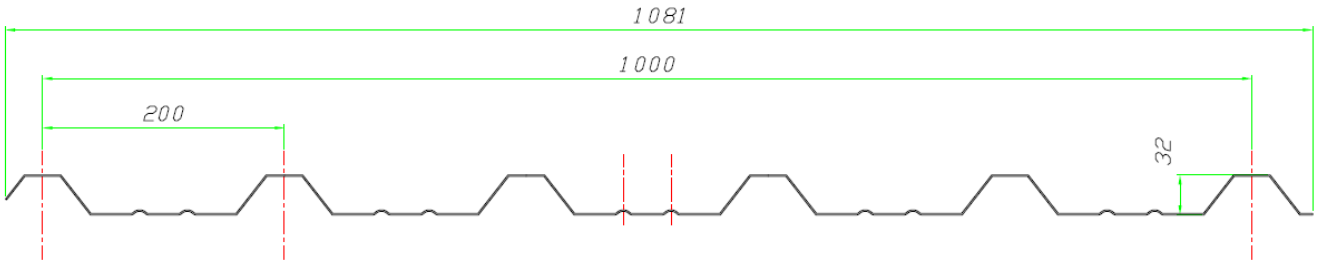

| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.400 | 1.250 | 1.150 | 1.100 | 1.100 | 1.000 | 950 | 900 |
| 1.2 | 1.450 | 1.300 | 1.200 | 1.150 | 1.150 | 1.050 | 1.000 | 900 |
| 1.4 | 1.500 | 1.350 | 1.250 | 1.200 | 1.200 | 1.100 | 1.000 | 950 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**
*Produzione non standard*
Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine.
Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.
Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT GRECA 200/32

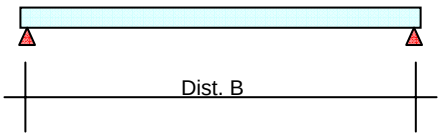
Sezione

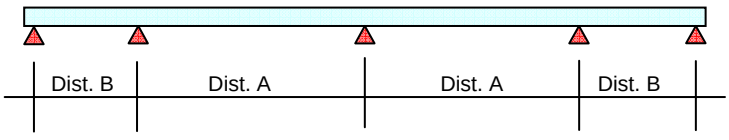



✓ HIANSA MT-32

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.40 kg/m²** | *1.65 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>*1.081 mm*<br>**1.100 mm** | **Utile**<br>*1.000 mm*<br>**1.000 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 7.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 200 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 200 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.400 | 1.300 | 1.200 | 1.150 | 1.150 | 1.000 | 950 | 900 |
| 1.2 | 1.500 | 1.350 | 1.250 | 1.200 | 1.200 | 1.050 | 1.100 | 950 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

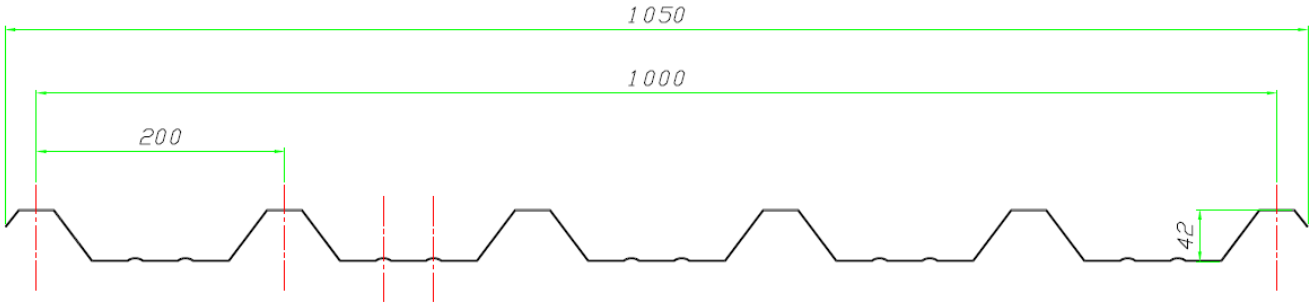
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 15 – Greca 200/42 (Hiansa)

# POLITEC WT GRECA 200/42

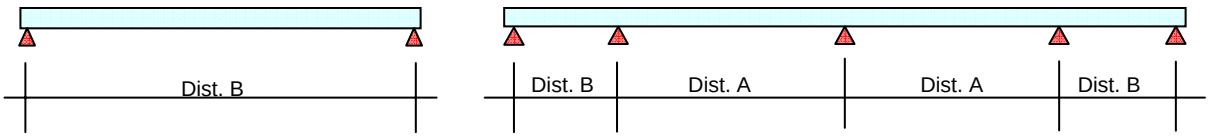
Sezione




✓ HIANSA MT-42

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.75 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.050 mm** | | **Utile 1.000 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 9.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 200 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 200 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.600 | 1.450 | 1.350 | 1.300 | 1.300 | 1.150 | 1.100 | 1.000 |
| 1.2 | 1.650 | 1.500 | 1.400 | 1.350 | 1.350 | 1.200 | 1.150 | 1.050 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici

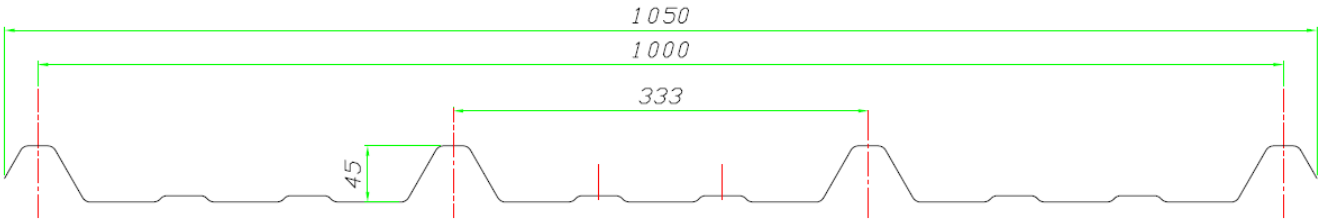
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 16 – Greca 333/45 (Nervesco)

# POLITEC WT GRECA 333/45

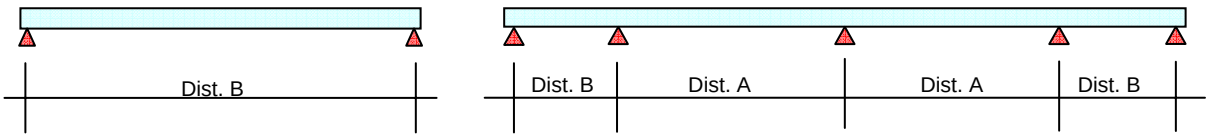
Sezione




✓ NERVESCO 3.45.1000 TS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.050 mm** | | **Utile 1.000 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 9.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Greca alta Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Greca bassa Autoforante 6.3x45mm con guarnizione EPDM (ogni 333 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 333 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.550 | 1.400 | 1.300 | 1.200 | 1.250 | 1.150 | 1.050 | 1.000 |
| 1.2 | 1.650 | 1.450 | 1.350 | 1.300 | 1.300 | 1.200 | 1.100 | 1.050 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici

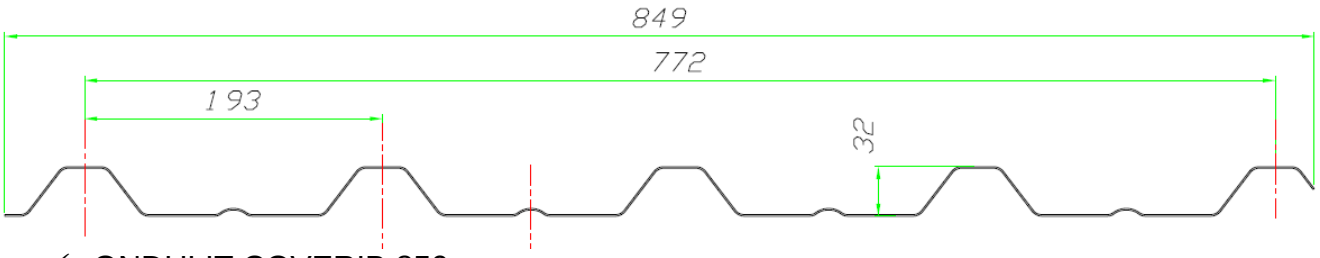
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 17 – Greca 193/32 (Ondulit)

# POLITEC WT GRECA 193/32

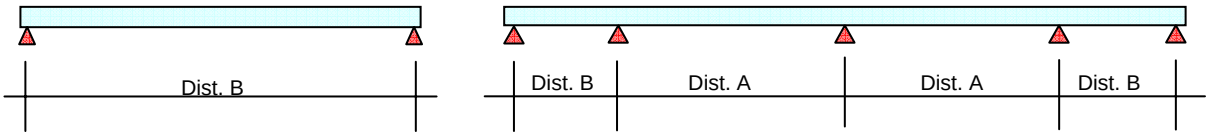
Sezione




✓ ONDULIT COVERIB 850

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 849 mm** | | **Utile 772 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 7.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 193 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x60mm con guarnizione EPDM (max ogni 193 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.300 | 1.200 | 1.100 | 1.050 | 1.050 | 950 | 900 | 850 |
| 1.2 | 1.350 | 1.250 | 1.150 | 1.100 | 1.100 | 1.000 | 900 | 850 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

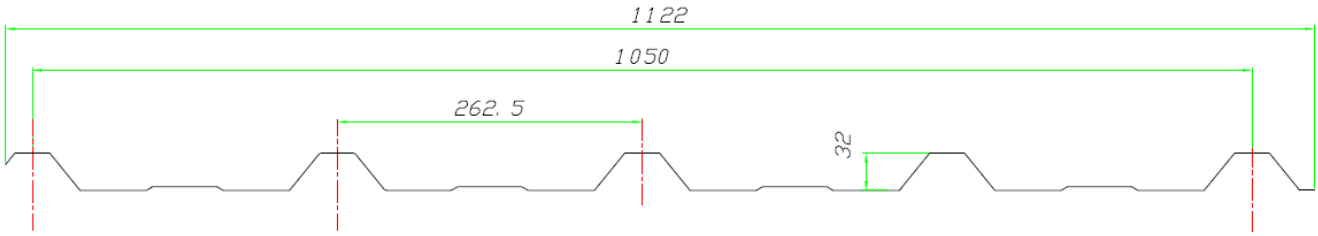
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 18 – Greca 262,5/32 (Teczone)

# POLITEC WT GRECA 262,5/32

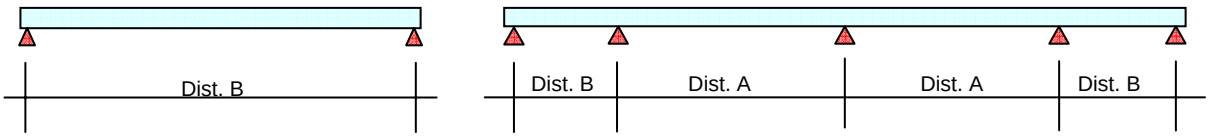
Sezione




✓ TECZONE TZ-32

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | *1.0 mm* | |
| **PESO** | **1.10 kg/m²** | *1.35 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.122 mm** | | **Utile 1.050 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 7.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 262 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 262 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 1.300 | 1.200 | 1.100 | 1.050 | 1.050 | 950 | 900 | 850 |
| 1.0 | 1.400 | 1.250 | 1.150 | 1.100 | 1.100 | 1.000 | 950 | 900 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

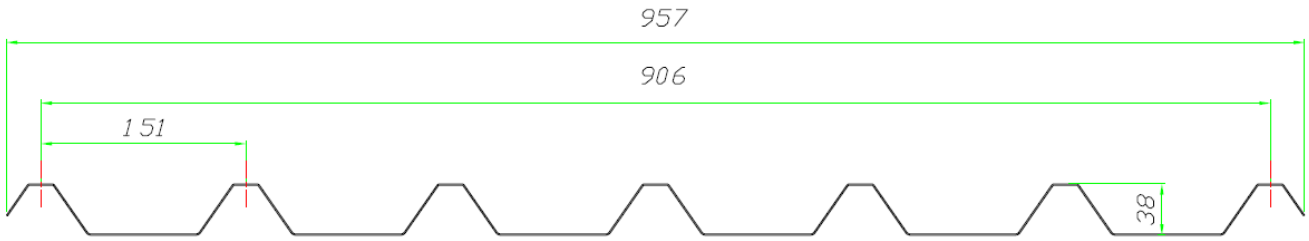
**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine.
Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.
Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT GRECA 151/38

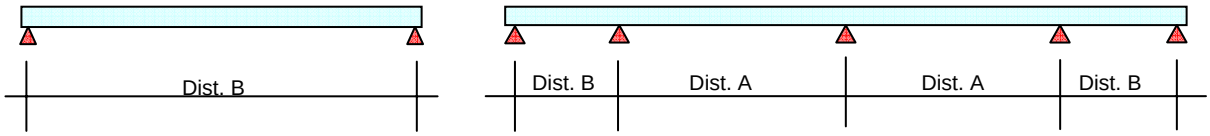
Sezione




✓ ASSANPANEL 38/151

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.55 kg/m²** | *1.85 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 957 mm** | | **Utile 906 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 8.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 300 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.500 | 1.350 | 1.250 | 1.200 | 1.200 | 1.050 | 1.000 | 950 |
| 1.2 | 1.550 | 1.400 | 1.300 | 1.250 | 1.250 | 1.100 | 1.050 | 1.000 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici

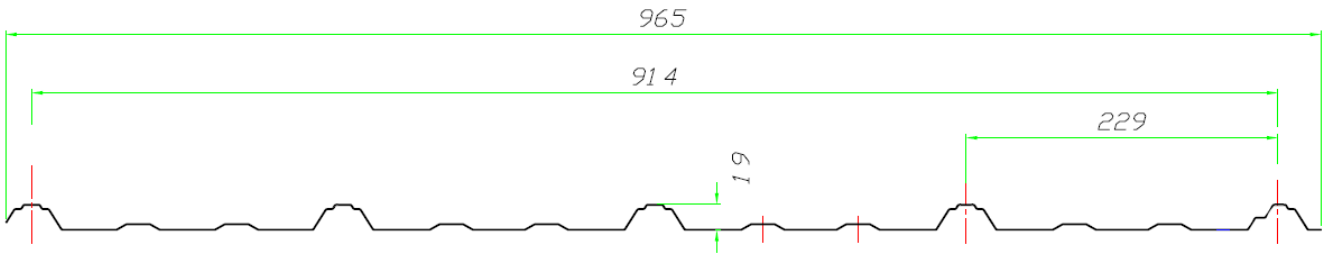
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 20 – Greca 228,6/19,05 (9” x 3/4”) (MB9)

# POLITEC WT GRECA 228,6/19,05

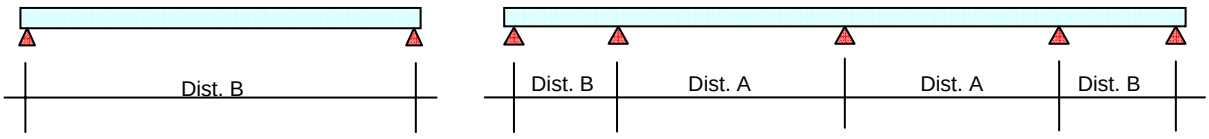
Sezione




✓ MB9

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | | |
| **PESO** | **1.10 kg/m²** | | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 965 mm** | **Utile 914 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 4.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 230 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 300 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 900 | 750 | 650 | 600 | 700 | 650 | 600 | 550 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

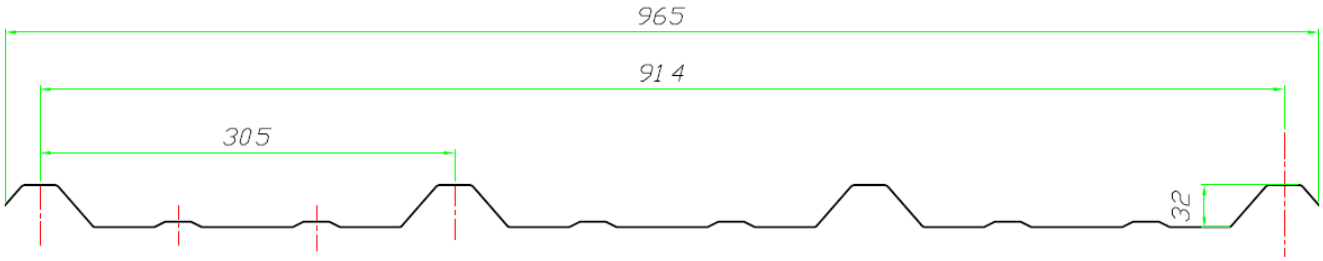
Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d’ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d’ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT GRECA 304,8/31,8

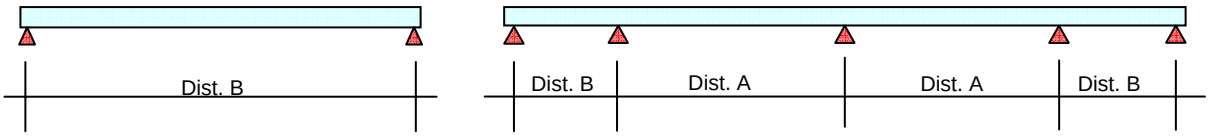
Sezione




✓ MB12

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | *1.0 mm* | |
| **PESO** | **1.10 kg/m²** | *1.40 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 965 mm** | | **Utile 914 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 7.500 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 305 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 305 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 1.200 | 1.100 | 950 | 850 | 905 | 850 | 800 | 750 |
| 1.0 | 1.250 | 1.150 | 1.050 | 950 | 1.000 | 900 | 850 | 800 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

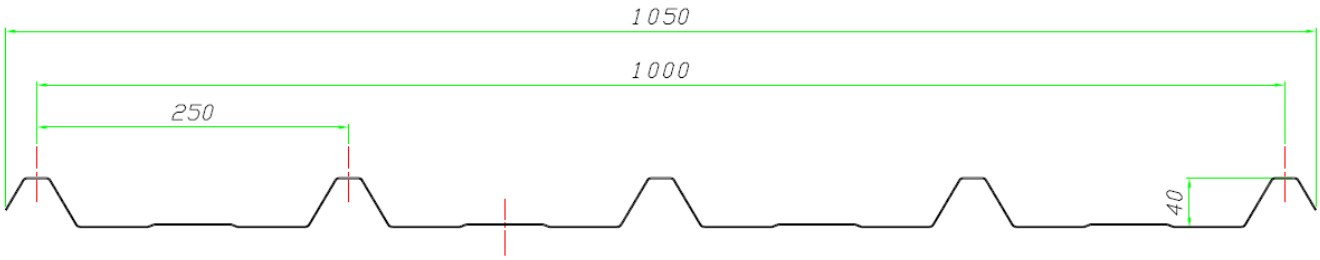
Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d’ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d’ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

# POLITEC WT GRECA 250/40

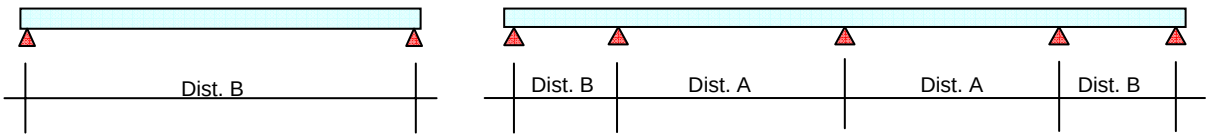
Sezione




✓ COBACIER 1004

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.3 mm* | |
| **PESO** | **1.45 kg/m²** | *1.90 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.050 mm** | | **Utile 1.000 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 9.000 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x80mm con guarnizione EPDM (ogni 250 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x100mm con guarnizione EPDM (max ogni 250 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 1.500 | 1.350 | 1.250 | 1.150 | 1.200 | 1.050 | 1.000 | 950 |
| 1.3 | 1.550 | 1.400 | 1.350 | 1.250 | 1.250 | 1.150 | 1.050 | 1.000 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

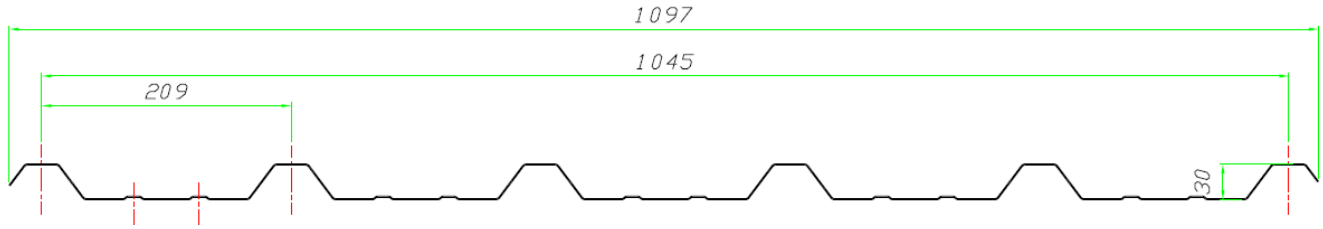
Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

ALLEGATO 23 – Greca 209/30 (Aceralia)

# POLITEC WT GRECA 209/30

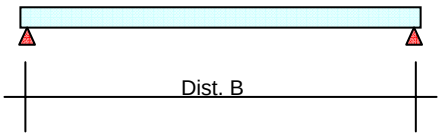
Sezione

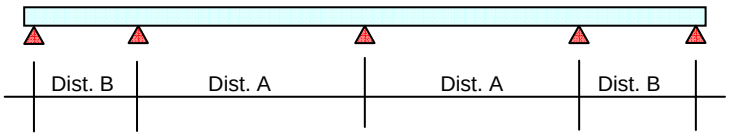



✓ ACERALIA

| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **1.0 mm** | *1.2 mm* | |
| **PESO** | **1.40 kg/m²** | *1.70 kg/m²* | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra) 1.097 mm** | | **Utile 1.045 mm** |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 7.000 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 209 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 209 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 1.0 | 1.350 | 1.200 | 1.150 | 1.050 | 1.050 | 950 | 900 | 850 |
| 1.2 | 1.400 | 1.250 | 1.200 | 1.100 | 1.100 | 1.000 | 950 | 900 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

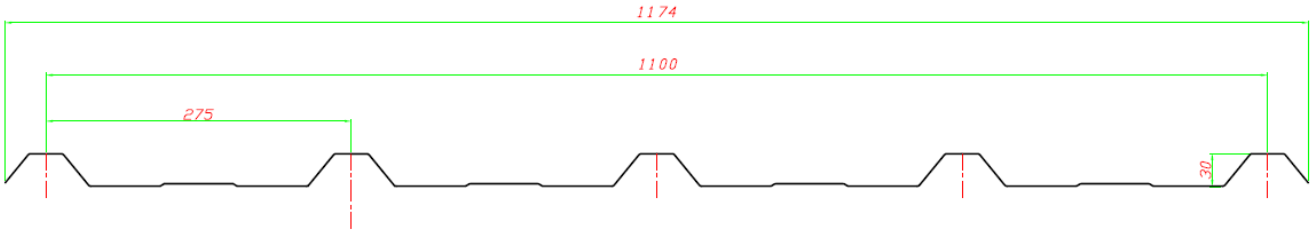
Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®.

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.

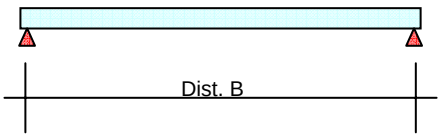
# POLITEC WT GRECA 275/30

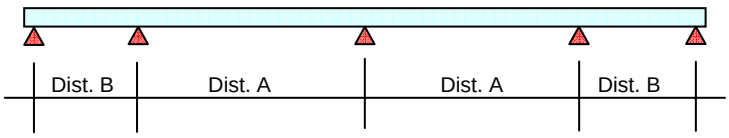
Sezione




| | | | |
|---|---|---|---|
| **SPESSORI** | **0.8 mm** | | |
| **PESO** | **1.20 kg/m²** | | |
| **LARGHEZZA** | **Nominale (Max lastra)**<br>**1174 mm** | **Utile**<br>**1100 mm** | |
| **LUNGHEZZA STANDARD** | **6.000 mm** | | |
| **COLORI DISPONIBILI** | **Cristallo**<br>*Opale* | | |
| **DILATAZIONE TERMICA** | 0.065 mm/m °C (6.5 x $10^{-5}$ 1/°C) | | |
| **RAGGIO MINIMO DI CURVATURA** | 7.000 mm | | |
| **PENDENZA MINIMA** | 5% | | |
| **FISSAGGI CONSIGLIATI** | Autoforante 6.3x60mm con guarnizione EPDM (ogni 275 mm)<br>Autoformante per legno 6.5x75mm con guarnizione EPDM (max ogni 275 mm)<br>Tassello di cucitura (max ogni 300 mm) | | |
| **CHIUDIONDA IN PE ESPANSO** | Non disponibile | | |

✓ **VALORI DI ROTTURA (*) PER CARICHI UNIFORMEMENTE DISTRIBUITI**




| Spessore mm | Distanza A | | | | Distanza B | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² | 600 N/m² | 900 N/m² | 1.200 N/m² | 1.500 N/m² |
| 0.8 | 1.250 | 1.100 | 1.050 | 1.000 | 1.000 | 900 | 850 | 800 |

(*) Valori di rottura (coef. di sicurezza 1.5)

**Produzione standard**

*Produzione non standard*

Lunghezze a misura producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Colori a richiesta producibili a fronte di minimi quantitativi d'ordine. Disegni indicativi, verificare tolleranze (peso, dimensioni, larghezze, passo) con i nostri uffici.

Ulteriori indicazioni di posa nel MANUALE TECNICO POLITEC WT®

Tutti gli altri nomi societari o nomi dei prodotti, ecc, qui citati sono marchi depositati o marchi registrati di proprietà dei rispettivi possessori.